



ULTRASUONO **ECO SWING DGL NEW GENERATION**

La struttura da pavimento e i pannelli esterni della carenatura sono d'acciaio Inox AISI 304, rivestiti internamente con materiale ignifugo fonoassorbente. La vasca è ricavata da lamiere d'acciaio Inox AISI 316, spessore 2 mm.

La dotazione standard comprende i **supporti interni per cestello/telaio porta pezzi** e i tubi di carico-scarico con rubinetto a sfera, collocati sulla parete posteriore.

Il coperchio è d'acciaio Inox AISI 304, **incernierato e coibentato** con materiale isolante termo-acustico, completo di guarnizione di gomma siliconica e raccogli gocce.

Sul fondo della vasca vengono piazzati i **trasduttori piezoelettrici saldati e resinati** e sono disposti in modo tale da garantire una diffusione uniforme delle onde.

Il generatore ad ultrasuoni gestisce i trasduttori piezoelettrici ad una frequenza media di 38 KHz. Il sistema è dotato di regolazione manuale della potenza in modalità **Pulse - Sweep**.

Pulse Mode: porta rapidamente gli ultrasuoni in potenza per accelerare la degassificazione del lavaggio.

Sweep Mode: serve per uniformare ed ottimizzare la cavitazione nel liquido ed eliminare gli effetti dello stazionamento degli ultrasuoni sui pezzi.

Le resistenze di riscaldamento, corazzate con guaina di Incoloy 800, sono collocate all'interno della vasca a contatto col liquido per il massimo trasferimento di calore.

La termoregolazione del liquido è controllata con un termostato meccanico da temperatura ambiente fino a 90°C.

La vasca ha in dotazione un dispositivo **ausiliario che impedisce il funzionamento degli ultrasuoni e del riscaldamento** quando il livello scende al minimo di progetto.

I comandi per la gestione della macchina sono posti a bordo vasca e sono di facile utilizzo e bene identificati.

ULTRASONIC **ECO SWING DGL NEW GENERATION**

The floor structure and exterior of the fairing panels are Stainless Steel AISI 304 Lined with fire resistant sound absorbing material. The tub is made from sheets of Stainless Steel AISI 316, thickness 2 mm.

The standard includes **support for internal basket/door frame pieces** and loading pipes-exhaust valve with a ball placed on the rear wall.

The lid is Stainless Steel AISI 304, **hinged and insulated** with heat-insulating material sound, complete with silicone rubber gasket and collect drops.

On the bottom of the tank are placed **piezoelectric transducers welded and resin** and are arranged in such a way as to ensure a uniform spread of the waves. The generator operates ultrasonic piezoelectric transducers at a frequency of 38 khz.

The system is equipped with manual adjustment of the power mode **Pulse-Sweep**. **Pulse Mode:** port quickly ultrasound power to speed up the degassing of the wash.

Sweep Mode: is used to standardize and optimize the cavitation in the liquid and eliminate the effects of ultrasound on the apron pieces.

Resistance heating, with armored sheath of Incoloy 800, are placed inside the tank in contact with the liquid for maximum heat transfer.

The temperature control fluid is controlled by a mechanical thermostat from ambient temperature to 90°C.

The tank comes with an **auxiliary device that prevents the operation of ultrasonic** and heating when the level drops to a minimum of project.

The commands for the management of the machine are placed on board tank and are easy to use and well identified.

TECHNICAL DETAILS

Mod.:	50 DGL	100 DGL
• CAPACITÀ VASCA / TANK CAPACITY:	50 lt.	100 lt.
• DIMENSIONI ESTERNE / EXTERNAL DIMENSIONS:	700x450x920h mm	810x490x950h mm
• DIMENSIONI VASCA / TANK DIMENSIONS:	500x250x400 mm	670x300x500 mm
• POTENZA ULTRASUONI / ULTRASOUND POWER:	1200 W	1800 W
• POTENZA RISCALDAMENTO / HEATING POWER:	3000 W	4500 W
• TENSIONE VOLT / POWER SUPPLY:	400 3ph+N	400 3ph+N
• FREQUENZA LAVORO / WORK RATE:	38 KHz	38 KHz
• PESO / WEIGHT:	96 kg	130 kg



Accessori disponibili: gancettiera e cestello. **Available accessories:** basket and rack.