

TB 1 - Die Scheideanlage für 1kg Edelmetall

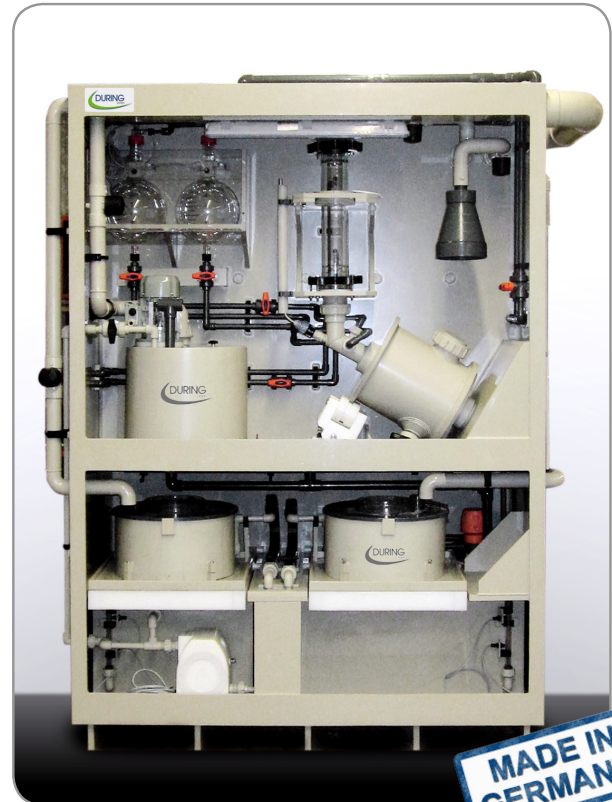
Mit unserer Serie TB 7 / TB 15 / TB 30 und TB 60 haben wir eine sehr erfolgreiche Produktserie entwickelt. Mit den Erfahrungen aus den sehr gut funktionierenden Anlagen dieser Serie konnten wir jetzt nach mehr als einem Jahr Testlauf eine Anlage entwickeln mit einer Kapazität von nur einem Kilo.

Das besondere an dieser Anlage ist, dass der Kunde eine Anlage bestellen kann, welche alle Anforderungen an eine professionelle Scheideanlage erfüllt.

Die Anlage zeichnet sich insbesondere durch ihre Kompaktheit und gleichzeitig durch Ihre Flexibilität aus. So haben wir in diese Anlage eine noch nie da gewesene Vielfalt gepackt.

Sogar der unbedingt erforderliche Luftwäscher ist in diese Anlage integriert.

Leistung / Tag: 300 g - 1,5 kg
 Maße L x B x H mm: 1.800 x 800 x 2.000
 Anschluss: 400 V 50 Hz / Wasser / Druckluft



Die Anlage ist in eine Abzugshaube, gefertigt aus PPH integriert. Schrauben, Wellen und andere Metallteile sind aus Titan gefertigt.

Zur Grundausstattung gehören folgende Anlagenteile.

- Gehäuse mit Abzugshaube aus PPH
- Abluftwäscher mit Vorlagetank, Pumpe und Ventilator
- 2 Filtereinheiten FT 400/S mit einer Vakuumpumpe
- Abluftkühler aus Glas
- 2 Säurebehälter aus Glas 5 Liter
- Fällbehälter aus PPH mit Rührwerk
- Lösetrommel aus PPH
- Schaltschrank

Zubehör

- Rolladen aus Kunststoff mit elektrischem Antrieb zum verschließen der Front
- Automatische Niveauekontrolle für die Säurebehälter, für den Vorlagetank vom Luftwäscher und für den Abwassertank
- Abwassertank mit Pumpe - Sammel tank für Abwasser aus PPH mit Pumpe zum entleeren
- Automatische NaOH Dosierung für den Luftwäscher - Dosierpumpe für NaOH mit pH Messung
- Automatische H2O2 Dosierung für den Luftwäscher - Dosierpumpe für H2O2 mit Zeitsteuerung
- Dampferzeuger 4 kW - Dampferzeuger 230V 50 Hz / 4 kW mit Dampf pflanze aus Titan und Absperrventil aus PVDF

TB 1 - Gold Recycling plant for 1 kg

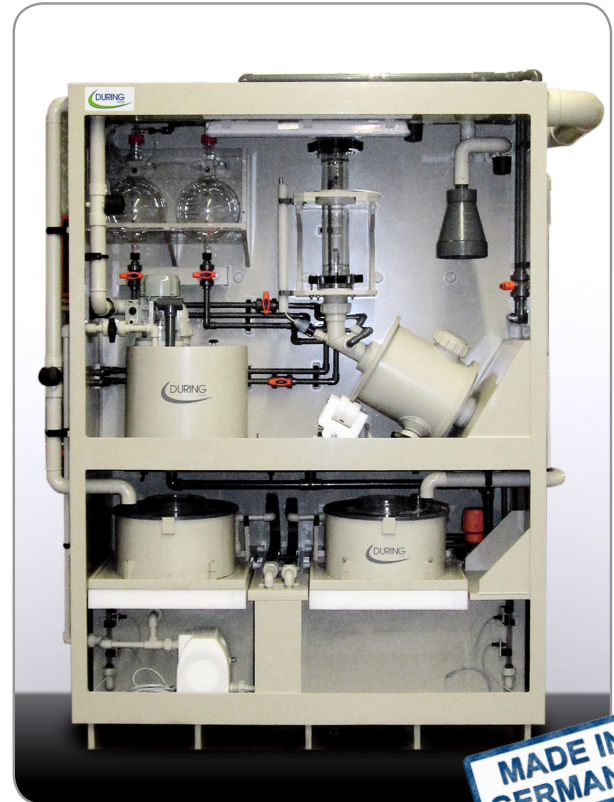
With our Series 7 TB / TB 15 / TB 30 and TB 60, we have developed a very successful product line. With the experience from the very well-functioning systems of this series we have now, after more than a year test run a system developed with a capacity of just one kilo.

The special feature of this system is that the customer can order a system which can meet all the requirements of a professional separation plant.

The system is characterized in particular by their compactness and at the same time by your flexibility. So we have in this system even unprecedented variety packed.

Even the strictly necessary air scrubber is integrated in this system.

Output / Day:	300 g - 1,5 kg
Dimensions L x W x H mm:	1.800 x 800 x 2.000
Connection:	400 V 50 Hz / Wasser / Druckluft



MADE IN GERMANY

The system is in a hood made of PPH integrated. Screws, shafts and other metal parts are made of titanium.

The basic equipment includes the following system components:

- Housing with hood made of PPH
- Fume scrubbers with storage tank, pump and fan
- Two filter units FT 400 / S with a vacuum pump
- Exhaust air cooler made of glass
- Two acid glass container 5 liters
- Tumbler made of PPH
- Precipitation tank from PPH with agitator
- Switch cabinet

Accessories:

- Rolling shutters made from plastic with an electric drive for closing the front of the machine
- Automatic level control for the acid container, for the storage tank from the air washer and for the wastewater tank
- Waste water tank with pump - Wastewater tank from PPH with pump for emptying
- Automatic NaOH dosage for the air scrubber - Dosing pump for NaOH with pH measurement
- Automatic H2O2 dosage for the air scrubber - Dosing pump for H2O2 with time control
- Steam generator 4 kW - Steam generator 230V 50 Hz / 4 kW with steam lance made of titanium and shut-off valve made of PVDF